

# Presse EMG pneumatique 6PHR

<b>Etat</b>	<b>NEUF</b>
<b>Catégorie</b>	Presse
<b>Marque</b>	EMG
<b>Modèle</b>	6 PHR
<b>Numéro de série</b>	-
<b>Année de fabrication</b>	-
<b>Numéro de stock</b>	100013



## CARACTÉRISTIQUES

Puissance 360 Kg à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 180Kg à 360Kg)  
Course variable de 0 à 50 mm  
Profondeur de col de cygne de 95 mm  
Hauteur libre de 20 à 250 mm  
Vitesse de descente du coulisseau : 150 mm/seconde  
Consommation d'air pour un cycle complet course maxi : 0.6L  
Table 160 x 145 mm avec rainure en Té pour tasseaux M6  
Tête montée sur colonne avec possibilité d'un alignement du coulisseau avec l'axe de la table  
Réglage de la hauteur libre par déplacement de la tête  
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle  
Coulisseau en acier chromé guidé sur bagues téflonisées, immobilisé en rotation par clavette  
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 26 mm  
Étanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé  
Socle et tête en Fonte FGL 250 assurant robustesse et rigidité  
Poids : 25 Kg  
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015  
Tête Gris Platine RAL 7036

### VERSION 1

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement

### VERSION 2

Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs  
Protections latérales de table  
Distributeur  
Filtre régulateur lubrificateur

## COMPOSITION ET ACCESSOIRES

### Options (non-incluses)

- Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
- Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350x250 mm (sur socle support uniquement)
- Système réglage fin du point mort bas, permettant le réglage par graduation au 2/100ème
- Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
- Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
- Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
- Temporisation au point mort bas, permettant : de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
- Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
- Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétabilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétabilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
- Jeu de 2 tasseaux M6 pour rainures en T
- Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 30
- Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.
- Kit de maintenance (pochette de joints + bagues de guidage + 2l huile pneumatique)

Ensemble intégré au support de presse, raccordé, prêt à fonctionner

VERSION 3    Version 2 avec :

Commande par pédale pour travail en outil couvert  
Selecteur de commande à clé  
Ensemble intégré au support de presse, raccordé, prêt à fonctionner

- Porte pince ER25, avec une pince de serrage (Ø 2 à 16 mm à préciser) et clé de serrage  
- Un contrôle de la qualité des pièces par capteur de force

