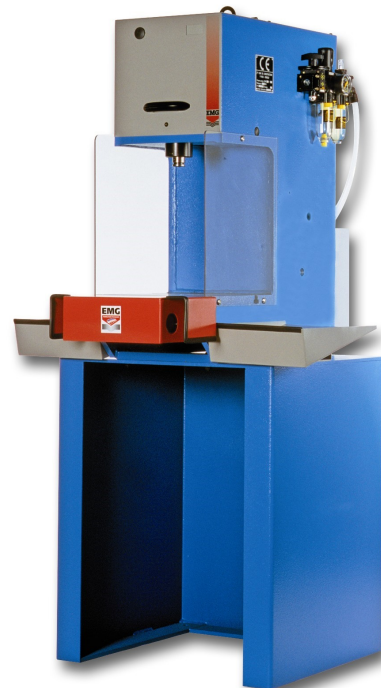


# Presse EMG pn. 3T large passage

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Etat</b>                 | <b>NEUF</b> |
| <b>Catégorie</b>            | Presse      |
| <b>Marque</b>               | EMG         |
| <b>Modèle</b>               | 3T          |
| <b>Numéro de série</b>      | -           |
| <b>Année de fabrication</b> | -           |
| <b>Numéro de stock</b>      | 100008      |



## CARACTÉRISTIQUES

Puissance 3 tonnes à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 1.5 à 3T)  
Hauteur libre de 300 mm  
Profondeur de col de cygne de 180 mm  
Course de 0 à 54 mm  
Vitesse de descente du coulisseau : 48 mm/seconde  
Consommation d'air pour 1 cycle complet course maxi : 5.2 L  
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle  
Table 300 x 295 mm avec rainure en T pour tasseaux M10  
Étanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé  
Coulisseau en acier chromé sur bagues téflonnées, immobilisé en rotation  
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 30 mm  
Bâti mécanosoudé assurant robustesse et rigidité  
Poids : 200 Kg  
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015 carter Gris Platine RAL 7036

### VERSION 1

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement

### VERSION 2

Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs  
Protections latérales de table  
Distributeur  
Filtre régulateur lubrificateur  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

### VERSION 3 Version 2 avec :

## COMPOSITION ET ACCESSOIRES

### Options (non incluses)

- Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
- Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350x250 mm (sur socle support uniquement)
- Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
- Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
- Temporisation au point mort bas, permettant :  
de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas  
de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
- Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
- Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
- Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétabilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétabilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
- Jeu de 2 tasseaux M10 pour rainures en T
- Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 46
- Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.
- Kit de maintenance (pochette de joints+bagues de guidage+2l huile pneumatique)
- Porte pince ER25, avec une pince de serrage (Ø 2 à 16 mm à préciser) et clé de serrage

Commande par pédale pour travail en outil couvert  
Selecteur de commande à clé  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

- Un contrôle de la qualité des pièces par capteur de force

