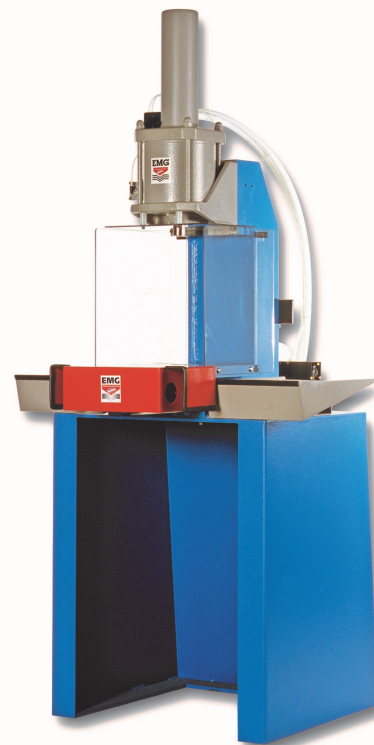


# Presse EMG Pn.1T Large Passage

<b>Etat</b>	<b>NEUF</b>
<b>Catégorie</b>	Presse
<b>Marque</b>	EMG
<b>Modèle</b>	1T
<b>Numéro de série</b>	-
<b>Année de fabrication</b>	-
<b>Numéro de stock</b>	100002



## CARACTÉRISTIQUES

Puissance 1 tonne à 6 bars (réglable de 3 à 6 bars : 0.5 à 1T)  
Hauteur libre fixe de 300 mm  
Profondeur de col de cygne de 180 mm  
Course de 0 à 100 mm  
Vitesse de descente du coulisseau : 100 mm/seconde  
Consommation d'air pour un cycle complet course maxi : 3.4 L  
Réglage du point mort bas par une butée mécanique assurant la répétitivité du cycle  
Table 300 x 275 mm avec rainures en Té pour tasseaux M10  
Étanchéité du piston assuré par joints coulissants sur un cylindre chromé  
Coulisseau en acier chromé sur bagues téflonisées, immobilisé en rotation par clavette  
Alésage du coulisseau : Ø 16 H7 x 26 mm  
bâti mécano-soudé et tête en Fonte FGL 250 assurant robustesse et rigidité  
poids : 150 Kg  
Peinture : Bâti Bleu Ciel RAL 5015 Tête Gris Platine RAL 7036  
VERSION 1  
Machine livrée nue, sans commande, sans équipement  
VERSION 2  
Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs  
Protections latérales de table  
Distributeur  
Filtre régulateur lubrificateur  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner  
VERSION 3 Version 2 avec :  
Commande par pédale pour travail en outil couvert  
Selecteur de commande à clé  
Ensemble intégré à la presse, raccordé, prêt à fonctionner

## COMPOSITION ET ACCESSOIRES

OPTIONS (non incluses)

- Socle support de presse (passage de jambes largeur 450 mm)
- Jeu de 2 tablettes latérales inclinaison 20°, dimensions 350x 250 mm (sur socle support uniquement)
- Compteur à 5 chiffres avec remise à zéro
- Système réglage fin du point mort bas, permettant le réglage par graduation au 2/100ème
- Blocage de la presse au point mort bas par un appui maintenu sur la commande bi-manuelle et remontée par une impulsion sur la commande bi-manuelle
- Temporisation au point mort bas, permettant : de temporiser la presse de 0 à 15s au point mort bas de garantir l'atteinte du point mort bas en cas de relâchement de la commande dans le dernier mm
- Régulation de la vitesse de descente par un limiteur d'échappement
- Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85 dB) °
- Régulateur additionnel permettant de travailler avec une pression < 3 bar (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre à aiguille assurant une répétibilité du cycle et une précision à 3 % (mini 0.5 bar)
- Régulateur de précision avec manomètre digital assurant une répétibilité du cycle et une précision à 1 % (mini 0.5 bar)
- Jeu de 2 tasseaux M10 pour rainures en T
- Jeu de 4 supports anti-vibratoires Ø 46
- Jeu de 4 roulettes pivotantes avec frein, pour socle support de presse (la hauteur de la table de la presse, par rapport au sol, est augmentée de 100 mm.)
- Kit de maintenance (pochette de joints+bagues de

guidage+2l huile pneumatique)  
- Porte pince ER25, avec une pince de serrage ( $\varnothing$  2 à 16 mm à  
préciser) et clé de serrage  
- Un contrôle de la qualité des pièces par capteur de force

