

Tour CNC GILDEMEISTER SPRINT 42 LINEAR

**Etat****OCCASION****Catégorie**

Tour

Marque

GILDEMEISTER

Modèle

SPRINT 42 LINEAR

Numéro de série

8086010578B

Année de fabrication

2010

Numéro de stock

3428

CARACTÉRISTIQUES

[Video de la machine](#)

Nombre d'axes : 8
Nombre de broches : 2

Broche principale

Puissance de broche : 5.5 kW
Vitesses de broche : 6500 tr/min
Diamètre maximum en barre : 42 mm
Course Z : 120 mm
Précision d'indexation axe C : 0.001 °

Contre-broche

Puissance de broche : 3.7 kW
Vitesses de broche : 6500 tr/min
Diamètre maximum en barre : 38 mm
Précision d'indexation axe C : 0.001 °
Course X/Z : 326 / 320 mm
Vitesse avance rapide : 18 m/min

Chariot porte-outils 1

Course X : 65 mm
Course Y : 350 mm
Nombre de porte-outils fixes : 5
Nombre de portes-outils tournants : 3
Vitesse outils tournants : 5000 tr/min

COMPOSITION ET ACCESSOIRES

CNC : Fanuc 160i
Lampe d'état 3 couleurs
Bac d'arrosage
* avec pompe haute pression : 20 bars
Convoyeur à copeaux
Aspirateur brouillard d'huile : ELBARON
Récupérateur de pièces
Bande transporteuse de pièces
Embarreur : IEMCA BOSS 545-E
Système anti-incendie *
* NB : sans garantie de fonctionnement. A faire contrôler par un organisme qualifié de l'acheteur.
Nombre de portes-outils tournants : 6

Chariot porte-outils 2

Course Y : 326 mm
Nombre de porte-outils fixes : 4
Nombre de portes-outils tournants : 4
Vitesse outils tournants : 5000 tr/min

Alimentation électrique

Tension alimentation : 400 V
Puissance installée : 40 kVA

Encombrement

Dimensions au sol : 5.350 x 2.000 mm
Hauteur machine : 2.300 mm
Poids machine : 4700 kg

Heures machines

Heures sous tension : 59'845 h
Heures de travail : 40'405 h









